

รายละเอียดครุภัณฑ์สำนักงาน
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2568
คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

เก้าอี้เลคเชอร์พร้อมแผ่นรองเขียนแบบลอยตัว จำนวน 1,300 ตัว

1. คุณลักษณะทั่วไป

เก้าอี้เลคเชอร์พร้อมแผ่นรองเขียนแบบลอยตัว จำนวน 1,300 ตัว สำหรับใช้งานในห้องเรียน

2. คุณลักษณะเฉพาะ

1) ขนาดของตัวเก้าอี้

- 1.1) ความกว้างของเก้าอี้ เมื่อวัดตัวเก้าอี้ ไม่น้อยกว่า 440 มิลลิเมตร (มม.)
- 1.2) ความสูงของเก้าอี้ เมื่อวัดจากพื้นถึงส่วนบนสุดของพนักพิง ไม่น้อยกว่า 745 มม.
- 1.3) ความสูงของเบาะนั่ง เมื่อวัดจากพื้น ไม่น้อยกว่า 430 มม.
- 1.4) ระยะจากหลังเก้าอี้ถึงขอบแผ่นรองเขียนด้านหน้า ไม่น้อยกว่า 795 มม.

2) คุณลักษณะของเก้าอี้ และโครงสร้าง ประกอบด้วย

2.1) เก้าอี้

2.1.1) ทำจากวัสดุพลาสติกพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene - HDPE) มีคุณสมบัติเหนียวและความยืดหยุ่นสูงต่อแรงกระแทกกระแทก ไม่กรอบหรือแตกหักง่าย แข็งแรงทนทานต่อการรับน้ำหนัก แรงกดทับได้ดี

2.1.2) ตัวเก้าอี้เป่าขึ้นรูปแบบ 2 ชั้น (Double Wall) ด้วยระบบ Blow Molded รูปทรงที่นั่งออกแบบตามหลักสรีรศาสตร์ นั่งสบาย

2.1.3) สามารถเลือกสีเก้าอี้ได้

2.1.4) เมื่อไม่มีการใช้งานเก้าอี้สามารถเก็บซ้อนแนวตั้งได้ ช่วยให้ประหยัดพื้นที่ในการจัดเก็บ

2.1.5) เก้าอี้ผ่านการทดสอบวัสดุและความแข็งแรง ตามมาตรฐาน EN1729-2 โดยให้ยื่นขณะเข้าเสออราคา

2.2) แผ่นรองเขียน

2.2.1) ขนาดไม่น้อยกว่า 453 x 540 x 15 มม. (กว้างxยาวxหนา)

2.2.2) ทำจากไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า 15 มม. ปิดผิวด้วยลามิเนตชนิด High Pressure (HPL) ทนต่อการใช้งานทั้งสองด้าน (บน-ล่าง) ปิดขอบข้างโดยรอบด้วยวัสดุ PVC Edge เพื่อความเรียบร้อยและสวยงาม

2.2.3) แผ่นรองเขียนขนาดไม่น้อยกว่า A3 เขียนสะดวกทั้งผู้ถนัดซ้ายและขวา

2.2.4) แผ่นรองเขียนได้รับการออกแบบให้มีส่วนเว้าด้านใน เพื่อให้รองรับกับสรีระร่างกายเวลานั่งใช้งานได้อย่างเหมาะสม มีองศาเปิดกางไม่น้อยกว่า 109 องศา (เพื่อลุกออกจากที่นั่ง) แผ่นรองเขียนจะไม่พับตกลับและไม่รบกวนผู้ที่นั่งด้านข้าง

2.2.5) สามารถเลือกสีได้

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ


(รศ.ดร.สมเกียรติ สีนอง)


(รศ.ดร.สุนิพร สุวรรณมณีพงศ์)


(นายจิรภัทร เอี่ยมสะอาด)

2.3) โครงสร้างขาเก้าอี้

2.3.1) โครงขาเก้าอี้ทำจากวัสดุเหล็กท่อกลม (Steel Pipe) หรือสแตนเลส ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 19 มม. ดัดขึ้นรูปเป็นแนวยาวตลอดความกว้างของเบาะนั่งทั้งตัว ยึดด้วยนอตสแตนเลสขนาดไม่ต่ำกว่า M6 x 16 ทั้ง 4 จุด

2.3.2) โครงขาประกอบเข้ากับชุดแขนเลคเซอร์ดีไซน์แบบท่อนู เพื่อเพิ่มความแข็งแรงและชุดบานสวิงทำจากเหล็กเพลทขึ้นรูป หนาไม่น้อยกว่า 2 มม.

2.3.3) ระหว่างขาเก้าอี้เสริมด้วยคานเหล็ก โดยคาดแนวขวางซ้าย-ขวา ปลายขาเก้าอี้ปิดด้วยจุกอุดพลาสติกกันลื่น และป้องกันรอยขีดข่วน

2.3.4) โครงเก้าอี้ปิดผิววัสดุเหล็กด้วย Epoxy-Powder Coating แบบ 7 ขั้นตอน เพื่อความทนทานช่วยยืดอายุการใช้งาน

ขั้นตอนที่ 1 : Degreasing and Rust Removing

ขั้นตอนที่ 2 : Surface Conditioning

ขั้นตอนที่ 3 : Iron Phosphating

ขั้นตอนที่ 4 : Water Rinsing

ขั้นตอนที่ 5 : Hot Oven Dry at 120°C

ขั้นตอนที่ 6 : Electrostatic Epoxy Powder Coated

ขั้นตอนที่ 7 : Powder Coating Baked at 200°C

2.3.5) มีตะขอด้านข้างเพื่อใช้สำหรับแขวนสิ่งของ

2.3.6) เก้าอี้รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 200 กก.

3) การเคลือบผิววัสดุ

3.1) วัสดุโลหะทุกชิ้นที่เป็นส่วนประกอบของเก้าอี้ ปิดผิวโลหะ (Metal Paint Finish) ปิดผิวด้วยระบบสี Epoxy Powder Coating หนาไม่น้อยกว่า 60 ไมครอน

3.2) ผ่านการทดสอบมาตรฐาน Cross-Cut test ISO 2409:2013 โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

4) มาตรฐานการผลิต

4.1) วัสดุอุปกรณ์ทั้งหมดที่ใช้ต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และไม่เป็นของตกทุน และมีมาตรฐานในการผลิต

4.2) ผู้ผลิตต้องมีมาตรฐานในการผลิตควบคุมคุณภาพ ISO 9001:2015 และเก้าอี้ผ่านการทดสอบวัสดุและความแข็งแรงตามมาตรฐาน EN 1729-2 มาตรฐานที่กำหนดข้อกำหนดด้านความแข็งแรง ความทนทาน และความปลอดภัยของเก้าอี้ที่ใช้ในสถานศึกษา เพื่อให้มั่นใจว่าเก้าอี้มีความปลอดภัยและเหมาะสมกับการใช้งาน โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

4.3) บริษัทต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 บริษัทจะต้องส่งข้อมูลทางเทคนิครายละเอียดของเก้าอี้ และรายละเอียดแบบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เสนอสถาบันฯ เพื่อพิจารณาอนุมัติ ก่อนสั่งซื้อ

3.2 ระยะเวลารับประกันคุณภาพอย่างน้อย 2 ปี


คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ



(รศ.ดร.สมเกียรติ สีนอง)



(รศ.ดร.สุนทร สุวรรณณิพงศ์)



(นายธีรภัทร เอี่ยมสะอาด)

- 3.3 ในกรณีที่เก้าอี้ไม่สามารถใช้งานได้ และบริษัทผู้เสนอราคาได้ทำการแก้ไข หรือทำการซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์แล้ว แต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ ตามข้อบ่งชี้ของผลิตภัณฑ์หรือตามความต้องการของผู้ใช้ บริษัทผู้เสนอราคาต้องหาเก้าอี้มาทดแทน
- 3.4 เก้าอี้ที่อยู่ในระยะรับประกัน หากต้องมีการซ่อมหรือแก้ไขเกิน 2 ครั้ง และยังไม่สามารถใช้งานได้ บริษัทฯ ต้องเปลี่ยนเก้าอี้ตัวใหม่เท่านั้น
- 3.5 บริษัทผู้เสนอราคาต้องแสดง หรือทำเครื่องหมายบอกคุณสมบัติในใบบอกคุณสมบัติ (แคตตาล็อก) ของอุปกรณ์ทุกรายการให้ชัดเจน
- 3.6 บริษัทต้องดำเนินการทะเบียนครุภัณฑ์ พร้อมถ่ายรูปภาพแนบประกอบรายการให้แก่คณะเทคโนโลยีการเกษตร
- 3.7 บริษัทจะต้องทำการส่งมอบครุภัณฑ์ภายในระยะเวลา 120 วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย
- 3.8 สถานที่ติดตั้ง อาคารเจ้าคุณทหาร คณะเทคโนโลยีการเกษตร
4. วงเงินงบประมาณในการจัดซื้อ 5,070,000.- บาท (ห้าล้านเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)
5. ราคากลาง 5,070,000.- บาท (ห้าล้านเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)
6. สาธารณชนที่ต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะ วิจารณ์หรือมีความเห็นด้วยสถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม และส่งข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นสามารถส่งข้อคิดเห็น หรือข้อเสนอแนะ วิจารณ์เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ได้ที่
- สถานที่ติดต่อ : สำนักงานพัสดุ สำนักงานอธิการบดี
โทรศัพท์ 0-2329-8124 / 0-2329-8000 ต่อ 3727
E-mail : pasada@kmitl.ac.th
เว็บไซต์ : <https://www.kmitl.ac.th/th/procurement>
- หมายเหตุ : - ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกต้องเป็นผู้ดำเนินการตีหมายเลขทะเบียนครุภัณฑ์ และถ่ายรูปภาพครุภัณฑ์ตามที่สถาบันกำหนด หลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ทำการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้วและจัดส่งให้งานพัสดุ คณะเทคโนโลยีการเกษตรด้วย

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ



(รศ.ดร.สมเกียรติ สีนอง)



(รศ.ดร.สุนิพร สุวรรณมณีพงศ์)



(นายธีรภัทร เอี่ยมสะอาด)